



Communiqué de presse

Pour de plus amples renseignements, contactez :

Barbara Gould
Bendix Commercial Vehicle Systems LLC
(440) 329-9609
barbara.gould@bendix.com

ou Ken Kesegich
Marcus Thomas LLC
(888) 482-4455
kkesegich@mtllc.com

POUR DIFFUSION IMMÉDIATE

BENDIX INVESTIT POUR DOUBLER

LA CAPACITÉ DE PRODUCTION DES FREINS À DISQUE PNEUMATIQUES

L'expansion stratégique continue de la capacité de fabrication positionne de manière unique le leader de l'industrie des freins à disque pneumatiques pour soutenir l'accélération de la croissance du marché

AVON, Ohio – 19 mars 2024 – Le marché des freins à disque pneumatiques (ADB) pour les véhicules commerciaux en Amérique du Nord continue de croître, avec des taux d'adoption de 50 % pour les véhicules de classe 6-8 – comparé à environ 25 % en 2018. Bendix Commercial Vehicle Systems LLC (Bendix), le leader du marché des ADB qui a introduit son frein à disque pneumatique ADB22X® de Bendix® en 2005, est parfaitement positionné pour répondre à la demande croissante des clients grâce à des investissements de production stratégiques destinés à soutenir la croissance des ADB.

Les investissements ont permis à Bendix d'atteindre une croissance de 100 % pour la production des ADB depuis 2018, avec une augmentation de plus de 30 % du volume produit jusqu'à présent.

« Les taux d'adoption des freins à disque pneumatiques ont fortement augmenté au cours des dernières années et l'anticipation de cette croissance est à l'origine des investissements que nous avons réalisés – tout en maintenant notre engagement à répondre aux besoins du marché en termes de volumes d'ADB pour les tracteurs et les remorques », souligne Nicole Oreskovic, vice-présidente des ventes et du marketing chez Bendix. « Bendix a montré la voie pour le développement et la promotion des freins à disque pneumatiques depuis 2005. Nous continuons à adapter nos processus de conception et de fabrication pour une

capacité accrue, ce qui fait de nous l'unique leader capable d'opérer la conversion du marché aux ADB, comme nous l'avons fait depuis 20 ans. »

Bendix, le leader nord-américain dans la mise au point et la fabrication de technologies de sécurité active, de gestion de l'air et de système de freinage pour les véhicules commerciaux, fait partie de Knorr-Bremse, basé à Munich en Allemagne, le leader mondial dans la production de freins à disque pneumatiques avec plus de 50 millions d'unités. Bendix produit les freins à disque pneumatiques Bendix ADB22X et ADB22X®-LT de Bendix® dans son usine de fabrication d'extrémités de roue à Bowling Green, Kentucky. L'ADB22X®-LT est conçu spécifiquement pour les remorques.

Les volumes de production des ADB de l'entreprise reflètent la croissance du marché depuis le lancement du frein à disque pneumatique ADB22X® de Bendix® en 2005. Il a fallu huit ans pour atteindre l'objectif de production de 400 000 unités en 2013 mais seulement cinq autres années pour atteindre les 2 millions et encore trois autres pour doubler cet objectif.

Capacité d'ADB la plus élevée en Amérique du Nord

Selon l'avis d'Aaron Schwass, vice-président - extrémités de roue chez Bendix en Amérique du Nord, Bendix s'est centré sur trois aspects principaux dans son site de Bowling Green, ce qui a permis d'atteindre l'objectif de doubler la capacité de production de l'opération et de répondre aux besoins des clients. Certains de ces investissements ont été destinés à l'expansion de 130 000 pieds carrés achevée sur le site en 2020.

« Bendix dispose de la plus grande capacité d'assemblage de freins à disque pneumatiques installée en Amérique du Nord pour le marché des véhicules commerciaux grâce à nos efforts d'investissement soutenus au fil des années », poursuit Schwass. « Cette position est davantage renforcée par des leviers stratégiques qui nous ont permis de répondre à la demande actuelle et future d'ADB. »

En particulier, Bendix a installé une ligne de montage à volume élevé, qui a augmenté la capacité d'assemblage d'ADB de plus de 40 %. L'entreprise a aussi élargi ses ressources avec une capacité d'usinage supplémentaire pour soutenir la hausse des volumes.

Le troisième domaine d'intérêt clé était l'augmentation de la capacité des fournisseurs, à la fois en matière d'outillage spécifique aux produits et de développement des fournisseurs, afin de permettre à la base d'approvisionnement de maintenir le niveau nécessaire pour soutenir la capacité interne de Bendix.

De plus, Schwass a mentionné la colocalisation de certains membres du personnel de R&D et de l'équipement de test sur le site de Bowling Green pour contribuer au développement de la capacité et de l'efficacité de l'usine. Au-delà de Bowling Green, Bendix a investi dans la

capacité de distribution des pièces de rechange pour les freins à disque pneumatiques sur son site à Huntington, Indiana.

Les freins à disque pneumatiques de Bendix font partie de la gamme complète des solutions d'extrémité de roue de l'entreprise, y compris les systèmes de freinage à tambour, les régleurs de jeu automatiques, les freins à ressort, la friction et les étriers d'ADB reconditionnés. Les ADB de Bendix sont disponibles chez les principaux équipementiers de camions et les principaux fabricants de remorques, ainsi que chez les premiers constructeurs de bus scolaires nord-américains et les constructeurs de cars interurbains aux États-Unis et au Canada.

Les freins à disque pneumatiques représentent le futur

Grâce aux freins à disque pneumatiques, les conducteurs bénéficient de distances d'arrêt plus courtes, et d'arrêts plus stables, plus réguliers et plus souples, qui rappellent la sensation d'une voiture et sans pratiquement aucune perte d'efficacité des freins. Les véhicules combinés avec des ADB sur toutes les extrémités de roue de tracteur et de remorque ont une distance d'arrêt plus courte de 50 pieds par rapport aux freins à tambour. Par conséquent, les parcs de véhicules qui utilisent des ADB connaissent une hausse de la satisfaction des conducteurs et du taux de rétention.

La décision d'un parc de véhicules d'utiliser des freins à disque pneumatiques dépend de son application et des besoins commerciaux. Le retour sur investissement (ROI) pour les ADB dépend généralement d'une combinaison de facteurs, y compris une conception légère, une durée de vie prolongée du système de freinage, des changements de plaquettes plus rapides – environ un quart du temps pour les freins à tambour une fois la roue enlevée – et un cycle de friction plus long. Dans une vaste gamme d'applications – le transport de ligne, la collecte des déchets et les bus scolaires, par exemple – les parcs de véhicules observent un coût total d'exploitation plus bas grâce à l'adoption des ADB. En outre, de plus en plus de parcs de véhicules bénéficient des ADB en raison de leur impact positif sur les scores CSA (conformité, sécurité, responsabilité) et sur les inspections des systèmes de freinage – par exemple, les ADB de Bendix ont un mécanisme de réglage interne, qui réduit la probabilité d'une détection de réglage incorrect des freins pendant les inspections.

« La sécurité joue également un rôle important pour le ROI, et lorsque nous considérons la technologie de freinage du point de vue de l'amélioration de la sécurité des véhicules pour les conducteurs et les autres usagers de la route, les freins à disque pneumatiques y contribuent », poursuit Oreskovic. « Essentiellement, ils contribuent à rendre les routes plus sûres. »

Les ADB peuvent améliorer la sécurité en renforçant la capacité des systèmes d'atténuation des collisions, qui dépendent de la puissance d'arrêt aux extrémités des roues pour un fonctionnement optimal.

« Les technologies de sécurité des véhicules commerciaux deviennent de plus en plus intégrées et complexes », ajoute Oreskovic. « Si nous considérons l'autonomie et l'électrification, du point de vue des freins principaux, l'ADB est une technologie majeure qui contribue à l'évolution de l'industrie. »

De cette manière, le rôle de Bendix en tant que fournisseur de systèmes complets de sécurité est primordial.

« En tant que fournisseur de systèmes de sécurité, nous étudions l'ensemble du système de sécurité, freins à disque pneumatiques inclus », poursuit Oreskovic. « Nous examinons le tracteur et la remorque et nous travaillons constamment pour affiner, développer et améliorer le système afin que toutes les pièces fonctionnent de manière optimale à la fois ensemble et individuellement. Cette approche exhaustive est le fondement de la philosophie d'entreprise de Knorr-Bremse et de Bendix. »

À propos de Bendix Commercial Vehicle Systems LLC

Bendix Commercial Vehicle Systems, un membre de Knorr-Bremse, met au point et fournit dans toute l'Amérique du Nord, sous la marque Bendix®, des technologies de sécurité active de pointe, des solutions de gestion de l'énergie et des systèmes et composants de charge et de commande de freins pneumatiques pour camions de poids moyen et de gros tonnage, tracteurs, remorques, autobus et autres véhicules utilitaires. Pionnier du secteur, employant plus de 4 400 personnes, Bendix – et sa filiale en propriété exclusive, R.H. Sheppard Co., Inc. – est déterminé à offrir les meilleures solutions pour améliorer la sécurité du véhicule, ses performances et son coût d'exploitation global. Pour nous joindre, composez le 1-800-AIR-BRAKE (1-800-247-2725) ou visitez [bendix.com](https://www.bendix.com). Restez au fait des activités de Bendix grâce aux podcasts, aux articles du blog, aux vidéos d'experts et autres ressources sur [knowledge-dock.com](https://www.knowledge-dock.com). Suivez Bendix sur X, anciennement Twitter, sur twitter.com/Bendix_CVS. Connectez-vous et suivez une formation dispensée par les experts de Bendix sur [brake-school.com](https://www.brake-school.com). Pour en savoir plus sur les perspectives d'emploi chez Bendix, visitez [bendix.com/careers](https://www.bendix.com/careers).

#