



## *Communiqué de presse*

*Pour de plus amples renseignements, contactez :*

Barbara Gould  
**Bendix Commercial Vehicle Systems LLC**  
(440) 329-9609  
barbara.gould@bendix.com

ou Ken Kesegich  
**Marcus Thomas LLC**  
(888) 482-4455  
kkesegich@mtllc.com

***POUR DIFFUSION IMMÉDIATE***

### **BENDIX CÉLÈBRE L'OUVERTURE DE SON SITE DE FABRICATION AVANCÉ À ACUÑA, MEXIQUE**

*L'usine hautement automatisée pour la fabrication de commandes de freinage progressif global et les technologies de traitement d'air progressif global sont un jalon dans la progression des capacités de production de haute technologie à Acuña*

**AVON, Ohio – 22 mai 2024** – Bendix Commercial Vehicle Systems LLC (Bendix) célèbre aujourd'hui la grande inauguration de son nouveau site de production à Acuña, Mexique. L'usine de 17 187 mètres carrés utilisera des processus de fabrication hautement automatisés pour implémenter deux technologies émergentes de nouvelle génération : Commande de freinage progressif global (GSBC®) et traitement de l'air progressif global (GSAT®). La production sur les nouvelles lignes a commencé et devrait s'étendre sur un programme échelonné pluriannuel.

Le site représente la dernière phase d'expansion continue de l'implantation dynamique et multi-site à Acuña. Ouvert en 1988, le site se consacre à la fabrication, au reconditionnement et à l'assemblage d'une vaste gamme de produits – systèmes de freinage antiblocage (ABS), dessiccateurs, compresseurs, vannes, actionneurs et modules de véhicule intégrés.

« Nous sommes fiers de dévoiler cette nouvelle usine, qui est la preuve matérielle de nos progrès pour une plus grande automatisation et un assemblage hautement technologique sur notre site à Acuña, » déclare Piotr Sroka, président, président-directeur général et directeur des opérations chez Bendix. « Atteindre cet objectif est le résultat de nos efforts continus et concertés au cours des huit dernières années pour accroître la sophistication de l'activité dans

toute une gamme de produits – et ce, avec les performances, la qualité et la fiabilité caractéristiques de Bendix. »

Sroka ajoute : « Plus particulièrement, les clients étant au centre de nos pensées, les capacités accrues de production haute-technologie à Acuña améliorent notre productivité et nous donnent la flexibilité supplémentaire pour répondre aux demandes croissantes de nos clients équipementiers et parcs de véhicules - y compris satisfaire et excéder leurs attentes en matière de prestation. Le nouveau site est le dernier exemple de l'évolution de nos opérations de fabrication – ici en Amérique du Nord et dans le monde entier – en phase avec le marché changeant des véhicules utilitaires. »

Sroka souligne que l'ouverture du nouveau site Acuña n'est pas seulement une devanture, mais aussi une autre étape majeure du programme BOOST 2026 (Stratégie d'optimisation opérationnelle et de transformation de Knorr-Bremse) de la société mère de Bendix, Knorr-Bremse basée à Munich en Allemagne. Le programme mondial regroupe une série d'initiatives stratégiques existantes, ayant toutes les mêmes objectifs : accompagner Knorr-Bremse sur une trajectoire de croissance durable dans les années à venir, et promouvoir les innovations et les nouvelles technologies.

### **Accueil Haute Technologie**

Le bilan de résultats remarquables du site d'Acuña de Bendix depuis plus de 35 ans fait état des initiatives de croissance et d'expansion de ses capacités de production de haute technologie avec des résultats exceptionnels en termes de sécurité et de qualité. Ce bilan, associé au développement de la gestion et à la force de l'équipe dirigeante, fait d'Acuña un site majeur pour accroître davantage ces capacités en utilisant l'automatisation avancée dans la fabrication des systèmes GSBC et GSAT.

Les GSBC et GSAT sont des systèmes globaux modulaires de contrôle de freinage et de traitement de l'air qui sont conçus pour s'adapter aux besoins des clients sur divers marchés. La forte intégration de technologies basiques et avancées permet des options d'installation plus flexibles, ce qui facilite l'adaptation aux différents besoins et exigences des plate-formes de véhicules. De plus, les capacités avancées des systèmes GSBC et GSAT et les diagnostics posent les bases de la conduite automatisée.

« En concevant les produits GSBC et GSAT, nous bénéficions de la stabilité, des connaissances, des compétences et des résultats performants en termes de qualité et de sécurité que nous avons obtenus ici », déclare Jacqueline Perez, directrice principale de s opérations au Mexique chez Bendix. « Aussi, puisque le site d'Acuña fabrique déjà actuellement

les vannes et les dessiccateurs de Bendix, nous sommes bien positionnés pour fabriquer les systèmes GSBC et GSAT – la prochaine génération de ces produits – bénéficiant à la fois de l'espace et de la capacité pour rendre cela possible. »

Les lignes sont conçues à partir d'une conception globale par Knorr-Bremse.

« Bendix installe les lignes dans un espace avec des contrôles environnementaux stricts et sur des sols antistatiques spécialement conçus en raison des composants électroniques qui y sont produits », précise Perez. « Le nouveau site est fortement automatisé – avec l'utilisation de robots et l'embauche d'opérateurs ayant des compétences techniques avancées. Il s'agit de l'usine la plus avancée sur le site d'Acuña ; elle se démarque par sa sophistication parmi les sites de plusieurs autres fabricants dans la région d'Acuña. Nous prendrons ce site comme exemple pour améliorer la productivité, augmenter la précision et garantir un niveau de qualité continu. À ce jour, cette réussite est le résultat de tous les efforts de Bendix sur ce site. »

Parallèlement, la nouvelle usine est la dernière opportunité pour le site d'Acuña de Bendix de soutenir la formation et de développer des compétences locales pour l'avenir, un engagement continu du site.

« Bendix est fier d'établir un partenariat avec Instituto Tecnológico Superior de Acuña (ITSA), une université locale, en lançant le premier programme d'apprentissage en alternance, axé sur la nouvelle usine, avec l'institut pour accueillir cinq étudiants pendant un an, », déclare Reginald Olivo directeur d'usine du nouveau site. « Dans le cadre de ce partenariat, nous avons créé un programme de rotation couvrant des domaines tels que les opérations, la qualité, la chaîne logistique, l'ingénierie de fabrication et l'entretien. Ce programme permettra à ces étudiants d'expérimenter un environnement de travail, de préparer leur futur, et aussi de donner l'opportunité à Bendix de former nos futurs ingénieurs. »

La marque distinctive d'Acuña a été l'investissement actif et continu sur son site de fabrication par Bendix, le leader nord-américain en matière de développement et de conception de technologies de sécurité active, de gestion de l'air et de systèmes de freinage pour les véhicules utilitaires. Depuis 2016, des fonds totalisant des dizaines de millions ont été attribués pour contribuer aux améliorations globales des sites et aux expansions stratégiques dans le but d'élargir les lignes de produits et de renforcer l'optimisation, la sécurité, la résistance aux défauts et la modernité de la zone de production.

Avec la nouvelle usine, le site d'Acuña représente un pas de plus vers les sites de fabrication les plus avancés au sein du réseau mondial de Knorr-Bremse. Bendix embauchera environ 200 employés sur le site, portant ainsi la main-d'œuvre d'Acuña à environ 2 000 personnes.

Acuña représente l'un des sites de fabrication de Bendix à la croissance la plus rapide, et les dirigeants de Knorr-Bremse considèrent ce site de fabrication comme un modèle à suivre. Knorr-Bremse a décerné le titre de meilleure usine à Acuña en 2011

**Présentation de Bendix Commercial Vehicle Systems LLC**

Bendix Commercial Vehicle Systems, un membre de Knorr-Bremse, met au point et fournit dans toute l'Amérique du Nord, sous la marque Bendix®, des technologies de sécurité active de pointe, des solutions de gestion de l'énergie et des systèmes et composants de charge et de commande de freins pneumatiques pour camions de poids moyen et de gros tonnage, tracteurs, remorques, autobus et autres véhicules utilitaires. Pionnier du secteur, employant plus de 4 400 personnes, Bendix – et sa filiale en propriété exclusive, R.H. Sheppard Co., Inc. – est déterminé à offrir les meilleures solutions pour améliorer la sécurité du véhicule, ses performances et ses coûts d'exploitation globale. Pour nous joindre, composez le 1 800 AIR-BRAKE (1 800 247-2725) ou visitez [bendix.com](http://bendix.com). Restez au fait des activités de Bendix grâce aux podcasts, aux articles du blog, aux vidéos d'experts et autres ressources sur [knowledge-dock.com](http://knowledge-dock.com). Suivez Bendix sur X, anciennement Twitter, sur [twitter.com/Bendix\\_CVS](https://twitter.com/Bendix_CVS). Connectez-vous et suivez une formation dispensée par les experts de Bendix sur [brake-school.com](http://brake-school.com). Pour en savoir plus sur les perspectives d'emploi chez Bendix, visitez [bendix.com/careers](http://bendix.com/careers).

# # #