



Communiqué de presse

Pour de plus amples renseignements, contactez :

Barbara Gould
Bendix Commercial Vehicle Systems LLC
440 329-9609
barbara.gould@bendix.com

ou Ken Kesegich
Marcus Thomas LLC
888 482-4455
kkesegich@mtllc.com

POUR DIFFUSION IMMÉDIATE

LES EFFORTS DE BENDIX POUR LA DURABILITÉ ONT ABOUTI À DES RÉSULTATS REMARQUABLES EN 2023

*Certifications prorogées Zéro Déchet, consommation d'énergie réduite, et
autres distinctions du Ministère américain de l'énergie pour les objectifs atteints*

AVON, Ohio – 12 mars 2024 – Bendix pense qu'il est essentiel d'agir aujourd'hui pour un futur plus durable, où la croissance économique n'est pas liée à la hausse de l'impact environnemental. Et dans ses sites d'Amérique du Nord en 2023, l'entreprise a poursuivi ses efforts pour un avenir plus propre et plus lumineux.

« Où que vous regardiez sur n'importe lequel de nos sites, vous pouvez voir des preuves non seulement de notre engagement d'entreprise pour réduire notre impact sur la Terre, mais aussi de la façon dont notre personnel chez Bendix met en œuvre cet engagement tous les jours, » affirme Maria Gutierrez, directrice principale pour les questions environnementale, sociale et de gouvernance (ESG) chez Bendix. « Ce peut être un geste aussi simple que remplir une bouteille d'eau ou plus impressionnant comme l'installation massive de panneaux solaires pour fournir de l'énergie à un immense site de fabrication. Aujourd'hui même, quelqu'un chez Bendix fait un bon geste en faveur de la planète, et nous sommes fiers de cet aspect si important de notre culture. »

Bendix Commercial Vehicle Systems LLC (Bendix) est leader en matière de conception, développement et fabrication de solutions de sécurité active, de gestion de l'air et de freinage pour véhicules utilitaires en Amérique du Nord. L'engagement de Bendix pour la durabilité est au cœur de ses efforts actuels soutenus à l'échelle mondiale dans sa société mère, Knorr-Bremse basée en Allemagne à Munich. Knorr-Bremse est le leader mondial sur le marché des

systèmes de freinage et un fournisseur majeur d'autres systèmes de rampes de sécurité et de véhicules utilitaires.

Les deux organisations se sont concentrées sur l'alignement des actions environnementales, sociales et de gouvernance (ESG) avec les Objectifs de développement durable (SDG) ambitieux des Nations Unies (UN). Les 17 objectifs primordiaux de durabilité fournissent un plan d'action pour la prospérité des personnes et de la planète et aussi pour les économies locales et globales. Deux des objectifs – Consommation et production responsables (couvert par SDG 12) et Actions climatiques (l'objectif de SDG 13) – sont au cœur des efforts de Bendix pour la durabilité. Au cours de la dernière décennie, les programmes de durabilité de Bendix ont été axés sur la minimisation de l'impact environnemental grâce à une réduction et un réacheminement des déchets, ainsi qu'à l'efficacité énergétique et aux projets de réduction des émissions.

Atteinte des objectifs intermédiaires de stratégie climatique 2030

En 2023, Knorr-Bremse a annoncé que l'entreprise avait atteint les objectifs de protection climatique pour une réduction de 50 % d'ici 2030 des émissions de gaz à effet de serre (GHG) de type 1 et 2 basés sur le marché - obtenant une réduction de 69 % en 2022 comparé à l'année de référence 2018. Aujourd'hui Knorr-Bremse a relevé l'objectif de son engagement pour les émissions CHG de types 1 et 2 à une réduction de 75 % d'ici 2030 par rapport à l'année de référence 2018.

L'atteinte des objectifs a été rendue possible par l'implémentation de la stratégie climatique 2030, qui repose sur trois leviers : l'augmentation de l'efficacité énergétique, l'autoproduction d'énergie renouvelable et des certificats d'approvisionnement d'énergie verte et d'énergie. Particulièrement pour Bendix, cette stratégie a permis de financer et d'exécuter des projets qui ont entraîné des économies de plus de 12,7 millions de kilowatt-heures durant la période 2020-2023.

Les sites Bendix à Huntington, Indiana, et à Acuña, Mexique, disposent désormais d'installations solaires qui ont généré un total de 3,2 millions de kilowatt-heures d'électricité en 2023, économisant plus de 281 000 \$ en coûts d'énergie et réduisant les émissions de CO₂ de 1 383 tonnes.

Les panneaux solaires de 1,168 mégawatts dans l'Indiana ont produit 1,4 million de kilowatts-heure l'année dernière, ce qui correspond à 36 % de la demande électrique de l'usine 1 à Huntington, réduisant les coûts de l'énergie de plus de 157 000 \$. À Acuña, deux installations solaires combinées génèrent environ 1,82 millions de kilowatt-heures d'électricité,

fournissant environ 7,7 % de la demande électrique du site et réduisant les coûts d'énergie de 124 000 \$.

L'État de Coahuila, où est situé le site Acuña de Bendix, a récompensé les efforts de durabilité énergétique au printemps 2023 lorsque chacune des trois usines de fabrication actuelles du site a reçu la certification « Industria Verde » (Industrie verte) du bureau national de protection environnementale. Cette certification reconnaît les efforts fournis pour augmenter l'efficacité énergétique, utiliser des sources d'énergie vertes, réduire l'empreinte carbone du site et être un consommateur durable. La certification, valable pendant deux ans, est basée sur un audit de conformité des processus et de l'équipement, ainsi que sur l'évaluation du risque et de l'impact environnementaux.

Vers un objectif zéro déchet

Bendix a continué de faire des progrès dans le cadre de son objectif Zéro déchet, en détournant plus de 23 000 tonnes de déchets de la décharge et en calculant une moyenne de détournement > 99 % pour le deuxième semestre 2023. Outre le siège social à Avon, Ohio, neuf sites de fabrication de Bendix ont la certification officielle Zéro déchet de l'entreprise, marquant une amélioration par rapport aux huit sites de fabrication en 2022.

Le programme utilise un processus d'auto-certification détaillé où chaque site doit satisfaire plusieurs exigences liées à la gestion des déchets, au détournement des déchets et à l'amélioration continue pour vérifier que le site détourne 100 % de ses déchets de la décharge. En 2023, l'usine 1 d'Acuña a été ajoutée à la liste après avoir réacheminé avec succès des boues de traitement de métaux difficiles à gérer. En outre, le site de fabrication de l'entreprise à Lebanon, Tennessee, a détourné tous les flux de déchets de la décharge et obtenu une certification en 2024. La filiale entièrement exclusive de Bendix, R.H. Sheppard Co., Inc., basée à Hanover, Pennsylvanie, est aussi sur le point d'obtenir la certification en 2024.

« Certaines des stratégies que nous utilisons pour atteindre nos objectifs zéro déchet incluent la récupération, le recyclage, le compostage et les technologies de valorisation énergétique des déchets ou l'incinération - mais nous priorisons toujours en premier lieu l'élimination de la génération de déchets, » déclare Bill Schubert, directeur, environnement et durabilité chez Bendix. « Les sites effectuent des contrôles des matériaux utilisés pour identifier les opportunités de réduction et de réacheminement des flux de déchets. »

Bendix a aussi mis en place des politiques de restauration durable, éliminant les bouteilles d'eau en plastique et les produits en polystyrène ; il existe aussi une collecte des

déchets centralisée ; et à Acuña, des digesteurs de déchets alimentaires permettent d'éviter l'enfouissement de 47 tonnes de déchets alimentaires par an.

Le programme zéro déchet de Bendix est basé en partie sur la conformité à la norme ISO 14001, créée par l'Organisation internationale de normalisation afin de fournir les meilleures pratiques à suivre et à partager par les organisations lors de la création et de la documentation des systèmes de gestion de l'environnement.

« Nous tentons activement d'obtenir la certification ISO 14001 pour nos systèmes de gestion environnementale en constante évolution, car non seulement elle remplit certaines des obligations de nos clients, mais elle est aussi une preuve de notre engagement à la conformité et à l'amélioration continue, » ajoute Schubert. « Actuellement, 16 de nos sites de fabrication en plus de notre siège social à Avon ont la certification ISO 14001:2015. »

Équipes vertes

Animées par les employés, les équipes vertes internes de Bendix visent à sensibiliser sur les pratiques respectueuses de l'environnement à l'intérieur et à l'extérieur de l'entreprise.

Leurs efforts de contribution vont de l'organisation d'une foire pour le Jour de la Terre à Bowling Green, Kentucky, au nettoyage des plages sur le lac Érié à Cleveland, Ohio, ou aux programmes « Adopter une plante » au Mexique. Les équipes vertes organisent aussi des programmes de collecte et de recyclage des déchets ménagers, tels que la collecte et le recyclage des guirlandes lumineuses de Noël, le compostage des citrouilles et la collecte des déchets électroniques. Tous ces programmes visent à promouvoir des habitudes et des comportements écologiques que les employés doivent appliquer dans leur vie quotidienne.

L'équipe verte d'Avon coordonne également un jardin communautaire géré par les employés sur le site du siège social. Environ 15 membres de l'équipe verte entretiennent le jardin tout l'été, récoltent les herbes aromatiques et les légumes qui sont partagés avec tout le monde et font aussi pousser des tournesols et des soucis.

Charge de véhicule électrique à Avon

Pour promouvoir des alternatives aux véhicules à carburant conventionnel, l'aire de stationnement de Bendix à Avon dispose de 28 places de stationnement équipées de huit stations de charge de niveau 2 pour véhicules électriques (EV).

« Lorsque nous avons déménagé dans le bâtiment d'Avon à la fin 2021, il y avait six stations et environ cinq utilisateurs actifs », dit Schubert. « Depuis, nous avons observé une hausse importante des EV parmi les employés – nous comptons aujourd'hui environ 39

utilisateurs réguliers – et l'année dernière seulement, les employés de Bendix ont consommé plus de 43 000 kilowatt-heures d'électricité pour parcourir environ 126 000 miles sans utiliser d'essence. Cela a permis d'éviter l'émission de 11 339 kg de CO₂ dans l'atmosphère – ce qui revient environ à planter 291 arbres.»

Mis à l'honneur par le Ministère de l'Énergie

Pour la troisième année consécutive, un site de Bendix a reçu les éloges du programme Better Plants du Ministère américain de l'énergie (DOE) : Le site Huntington de Bendix a reçu le prix du Meilleur projet en 2023 pour la mise en œuvre d'un système avancé de récupération des eaux usées.

« En implémentant un système de distillation à haute dépression qui permet la réutilisation de l'eau traitée dans les opérations de lavage de l'usine, nous avons pu atteindre un état « zéro eaux usées », et réduire notre impact sur l'environnement », précise Gutierrez. « Par ailleurs, nous avons réduit la quantité d'eau consommée dans le processus de 1 514 164 litres en 2023. »

Une partie de l'initiative Better Buildings du Ministère de l'énergie, les prix du programme Better Plants, récompense les travaux novateurs et d'avant-garde en matière d'économie d'énergie, d'utilisation rationnelle de l'eau, de réduction des émissions et de réduction des déchets. Le prix Better Project distingue les partenaires ayant obtenu des résultats remarquables dans l'implémentation des projets liés à l'énergie industrielle, l'eau et les déchets dans les sites individuels. Le site Huntington de Bendix a reçu précédemment le prix du Meilleur projet en 2022 pour son installation solaire, et l'entreprise en général a reçu le prix de la Meilleure pratique en 2021 pour son processus d'auto-certification zéro déchet en décharge. Par ailleurs, Bendix fait partie du programme Better Climate du Ministère de l'énergie, dans le cadre duquel les partenaires visent à réduire leurs émissions de gaz à effet de serre en réduisant leur consommation d'énergie et en optant pour des solutions à faible teneur en carbone.

Le Ministère de l'énergie a aussi collaboré avec Bendix conjointement avec son défi « Better Buildings, Better Plants », en menant une chasse au trésor énergétique de trois jours sur le site Bowling Green de Bendix avec l'objectif de localiser les sources d'énergie perdue. Dix-sept employés de Bendix y ont participé, ainsi que deux autres sociétés partenaires de Better Plants.

Deux experts en énergie du Ministère de l'énergie ont formé les employés pour qu'ils puissent effectuer des évaluations, utiliser les outils du Ministère de l'énergie, développer des

systèmes de gestion de l'énergie et calculer les économies de coûts à partir de projets identifiés dans le but de responsabiliser le personnel de l'usine afin de déceler les opportunités d'économie d'énergie tout en créant une culture d'amélioration continue.

En utilisant les techniques enseignées par le Ministère de l'énergie, ainsi que les ressources internes, Bendix a mené des chasses au trésor énergétique sur ses sites de fabrication à Huntington et Hanover en 2023. Bendix a également soutenu la division sœur de transport ferroviaire en Amérique du Nord en effectuant des évaluations de maturité énergétique sur quatre de ses sites basés aux États-Unis et au Mexique.

« Nous prenons notre responsabilité environnementale très au sérieux », souligne Gutierrez. « Nous avons entrepris notre mission de durabilité il y a plus d'une décennie, et bien que nous soyons extrêmement fiers des progrès réalisés, nous ne nous reposons pas sur nos lauriers. Nous continuons à trouver des moyens pour améliorer nos performances et affiner notre stratégie en ligne avec la stratégie ESG primordiale de Knorr-Bremse. Nous sommes conscients de notre responsabilité en tant qu'entreprise citoyenne et nous voulons contribuer à un monde où il vaudra la peine de vivre dans le futur. Nous voulons que nos enfants et petits-enfants soient fiers de ce que nous avons fait pour améliorer leur vie et le monde. »

Présentation de Bendix Commercial Vehicle Systems LLC

Bendix Commercial Vehicle Systems, un membre de Knorr-Bremse, met au point et fournit dans toute l'Amérique du Nord, sous la marque Bendix®, des technologies de sécurité active de pointe, des solutions de gestion de l'énergie et des systèmes et composants de charge et de commande de freins pneumatiques pour camions de poids moyen et de gros tonnage, tracteurs, remorques, autobus et autres véhicules utilitaires. Pionnier du secteur, employant plus de 4 400 personnes, Bendix – et sa filiale en propriété exclusive, R.H. Sheppard Co., Inc. – est déterminé à offrir les meilleures solutions pour améliorer la sécurité du véhicule, ses performances et ses coûts d'exploitation globale. Pour nous joindre, composez le 1 800 AIR-BRAKE (1 800 247-2725) ou visitez [bendix.com](https://www.bendix.com). Restez au fait des activités de Bendix grâce aux podcasts, aux articles du blog, aux vidéos d'experts et autres ressources sur [knowledge-dock.com](https://www.knowledge-dock.com). Suivez Bendix sur X, anciennement Twitter, sur twitter.com/Bendix_CVS. Connectez-vous et suivez une formation dispensée par les experts de Bendix sur [brake-school.com](https://www.brake-school.com). Pour en savoir plus sur les perspectives d'emploi chez Bendix, visitez [bendix.com/careers](https://www.bendix.com/careers).

###