



Communiqué de presse

Pour de plus amples renseignements, contactez :

Barbara Gould
Bendix Commercial Vehicle Systems LLC
440 329-9609
barbara.gould@bendix.com

ou Ken Kesegich
Marcus Thomas LLC
888 482-4455
kkesegich@mtllc.com

POUR DIFFUSION IMMÉDIATE

BENDIX VA AUGMENTER LA CAPACITÉ ET L'EFFICACITÉ DES OPÉRATIONS DE FABRICATION SUR LE SITE D'HUNTINGTON, INDIANA, GRÂCE À SES DERNIÈRES INITIATIVES STRATÉGIQUES

Transformation par l'entreprise du centre de distribution nord-américain en un site de pointe et consolidation du site de fabrication d'amortisseurs dans un seul espace plus vaste

AVON, Ohio – 25 avril 2024 – Depuis son ouverture en 1980, le complexe de Bendix Commercial Vehicle Systems LLC (Bendix) à Huntington, Indiana s'est développé jalon après jalon en termes de croissance et de performance. Aujourd'hui, il est sur le point d'atteindre un autre sommet. Au cours des dix-huit prochains mois, le centre de distribution de Bendix - le point de distribution principal nord-américain de l'entreprise - deviendra un site d'exploitation de pointe utilisant l'automatisation, alors que l'activité d'amortisseur de vibrations moteur consolidera la production dans un espace plus vaste sur le site.

Les changements sont le résultat d'un investissement en capital de plusieurs millions de dollars par Bendix. Un membre de Knorr-Bremse, Bendix est leader en matière de développement et conception de technologies de systèmes de sécurité active, de gestion de l'air et de freinage pour véhicules utilitaires en Amérique du Nord.

Initialement établi en tant que centre de fabrication et de distribution de 30 employés, le site d'Huntington emploie désormais plus de 500 personnes au sein de plusieurs usines. En 2019, l'entreprise a acquis un nouveau site pour l'expansion et le réalignement de ses activités, créant un complexe de 79 432 mètres carrés répartis dans quatre bâtiments. En plus des amortisseurs de vibrations moteur, les activités de fabrication sur le site incluent maintenant le

reconditionnement des compresseurs pneumatiques, l'assemblage électronique et la fabrication de modules intégrés.

« Notre activité de plus de 40 ans sur le site d'Huntington a été marquée par une croissance et une expansion continues, » déclare Eric Meehan, directeur général intérimaire – Opérations à Huntington. « Ces nouveaux changements passionnants font partie d'un plan stratégique plus vaste de Bendix pour augmenter l'efficacité, accroître la capacité et favoriser une croissance future. C'est encore une autre manière de continuer à optimiser nos opérations de fabrication et la distribution, tout en répondant aux besoins des clients au plus haut niveau possible. »

Transformation du centre de distribution

En transformant le Centre de distribution de Bendix en un site de pointe, Bendix met en œuvre une technologie de système de stockage et de récupération automatisé (ASRS), un système de contrôle d'entrepôt (WCS) et un transport automatisé pour créer un système de « marchandises à la personne » aussi désigné GTP.

Le GTP est le processus qui consiste à utiliser l'automatisation pour récupérer des produits et les livrer aux stations de collecte/emballage où ils peuvent être traités pour être expédiés ou utilisés dans la production. Le processus diffère de celui de l'envoi d'employés pour récupérer du matériel et le rapporter aux stations. Cette technologie de pointe améliorera la sécurité, l'ergonomie, la qualité et l'efficacité et augmentera le flux de matériaux.

« Opter pour le GTP donne un avantage à Bendix du point de vue de la technologie de distribution, augmentant la productivité pour l'entreprise et améliorant notre capacité de livraison aux clients », déclare Randy Seaman, directeur de la distribution chez Bendix en Amérique du Nord. « L'adoption du GTP est une tendance du secteur. Nous automatiserons et rationaliserons l'ensemble du processus de collecte de matériel et de préparation des livraisons au client. »

Selon Seaman, Bendix inclut un système d'interface homme-machine dans lequel les employés seront en mesure de répondre aux exigences spécifiques du client concernant l'emballage et l'expédition. De plus, la reconfiguration du site actuel du centre de distribution permet de créer environ 8 361 mètres carrés d'espace libre, qui seront gardés en réserve en prévision d'une expansion à long terme.

L'implémentation du nouveau système est planifiée pour le milieu de l'année 2025.

Nouveau site pour les amortisseurs

Les amortisseurs de vibrations moteur sont utilisés pour réduire les vibrations de torsion sur les vilebrequins de moteur pour éviter une défaillance d'arbre et réduire le bruit. Les amortisseurs de Bendix se trouvent sur les moteurs de presque tous les principaux véhicules utilitaires nord-américains, ainsi que sur les engins hors trafic routier dans les secteurs de la construction, de l'agriculture et de l'industrie maritime.

En 2018, suite à une demande accrue d'amortisseurs de vibrations moteur, Bendix a regroupé ses lignes de production d'amortisseurs en Amérique du Nord, à Huntington - ce qui est avantageux en raison de son emplacement central pour de nombreux clients fabricants. Bendix a terminé une nouvelle ligne de production en 2022 sur ce site alors que la croissance se poursuivait.

Au fur et à mesure de l'expansion de l'activité d'amortisseurs de Bendix, l'entreprise regroupera la fabrication d'amortisseurs et le stockage de matériel dans un seul endroit sur le site.

« Grâce à cette initiative stratégique, nous pouvons tirer le meilleur parti de notre empreinte de production », dit Meehan. « Le projet nous permettra de centraliser les opérations dans un espace plus grand. Cela augmentera notre efficacité et notre productivité ; nos employés donneront le meilleur d'eux-mêmes et, surtout, cela bénéficiera à nos clients. »

La transition se fera au cours de l'année prochaine, et son achèvement est prévu pour la fin 2024.

Présentation de Bendix Commercial Vehicle Systems LLC

Bendix Commercial Vehicle Systems, un membre de Knorr-Bremse, met au point et fournit dans toute l'Amérique du Nord, sous la marque Bendix®, des technologies de sécurité active de pointe, des solutions de gestion de l'énergie et des systèmes et composants de charge et de commande de freins pneumatiques pour camions de poids moyen et de gros tonnage, tracteurs, remorques, autobus et autres véhicules utilitaires. Pionnier du secteur, employant plus de 4 400 personnes, Bendix – et sa filiale en propriété exclusive, R.H. Sheppard Co., Inc. – est déterminé à offrir les meilleures solutions pour améliorer la sécurité du véhicule, ses performances et ses coûts d'exploitation globale. Pour nous joindre, composez le 1 800 AIR-BRAKE (1 800 247-2725) ou visitez [bendix.com](https://www.bendix.com). Restez au fait des activités de Bendix grâce aux podcasts, aux articles du blog, aux vidéos d'experts et autres ressources sur [knowledge-dock.com](https://www.knowledge-dock.com). Suivez Bendix sur X, anciennement Twitter, sur twitter.com/Bendix_CVS. Connectez-vous et suivez une formation dispensée par les experts de Bendix sur [brake-school.com](https://www.brake-school.com). Pour en savoir plus sur les perspectives d'emploi chez Bendix, visitez [bendix.com/careers](https://www.bendix.com/careers).